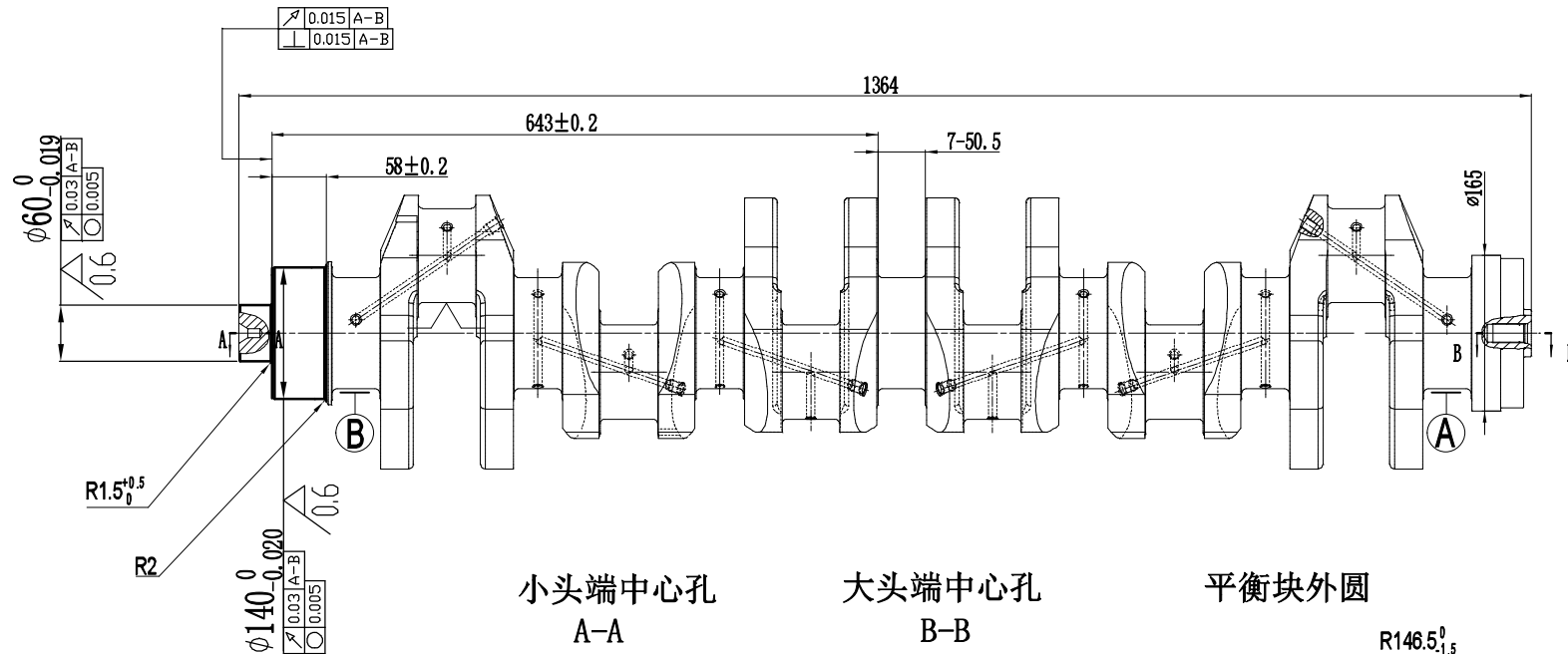


小头尺寸

其余 $\sqrt{1.6}$



小头端中心孔
A-A

大头端中心孔
B-B

平衡块外圆

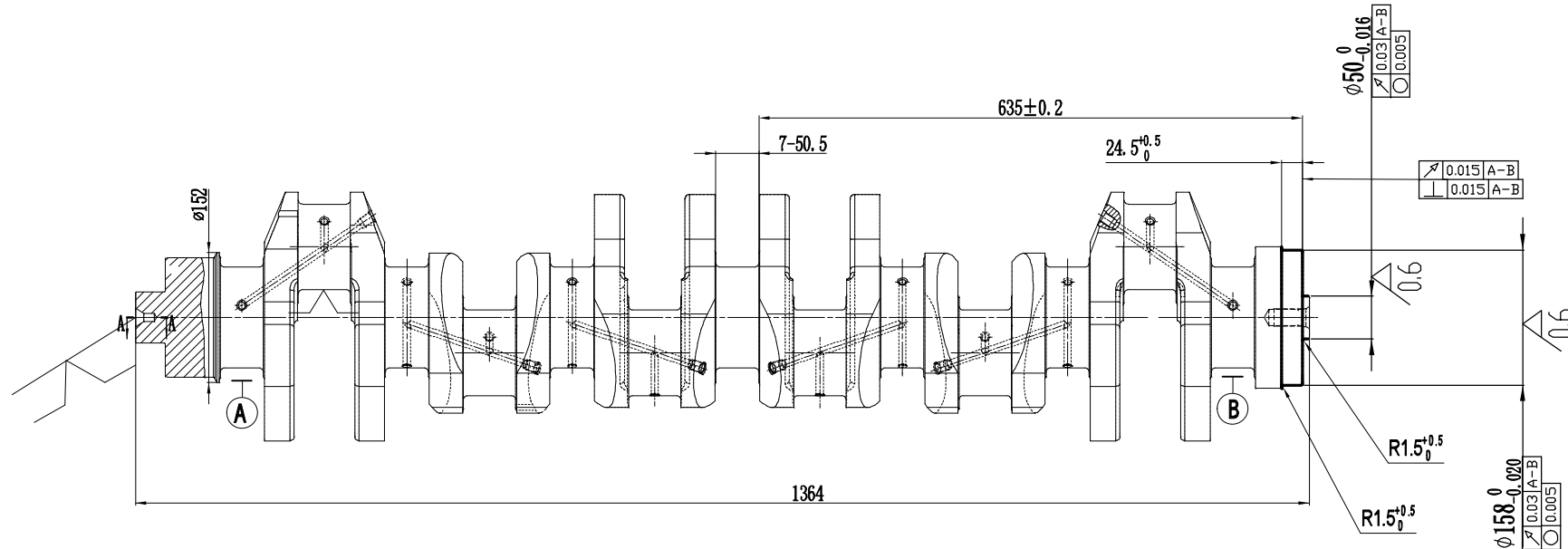
注:

- 1、每节外圆锥度不大于0.003, 圆度不大于0.005;
- 2、外圆不允许有振纹、烧伤;
- 3、端面不允许有烧黄、烧黑;

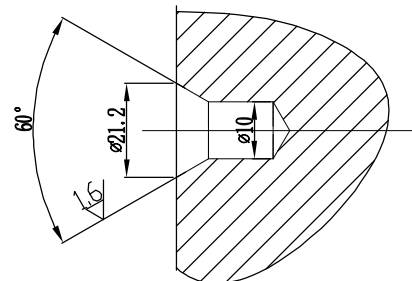
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	设 计 (日期)	校 对 (日期)	审 核 (日期)	标 准 (日期)	会 签 (日期)
										陆国祥 2021. 12				

大头尺寸

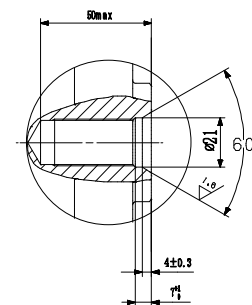
其余 $\sqrt{16}$



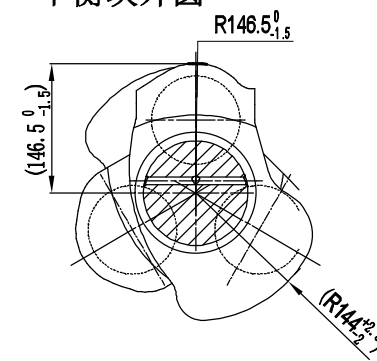
小头端中心孔
A-A



大头端中心孔
B-B



平衡块外圆

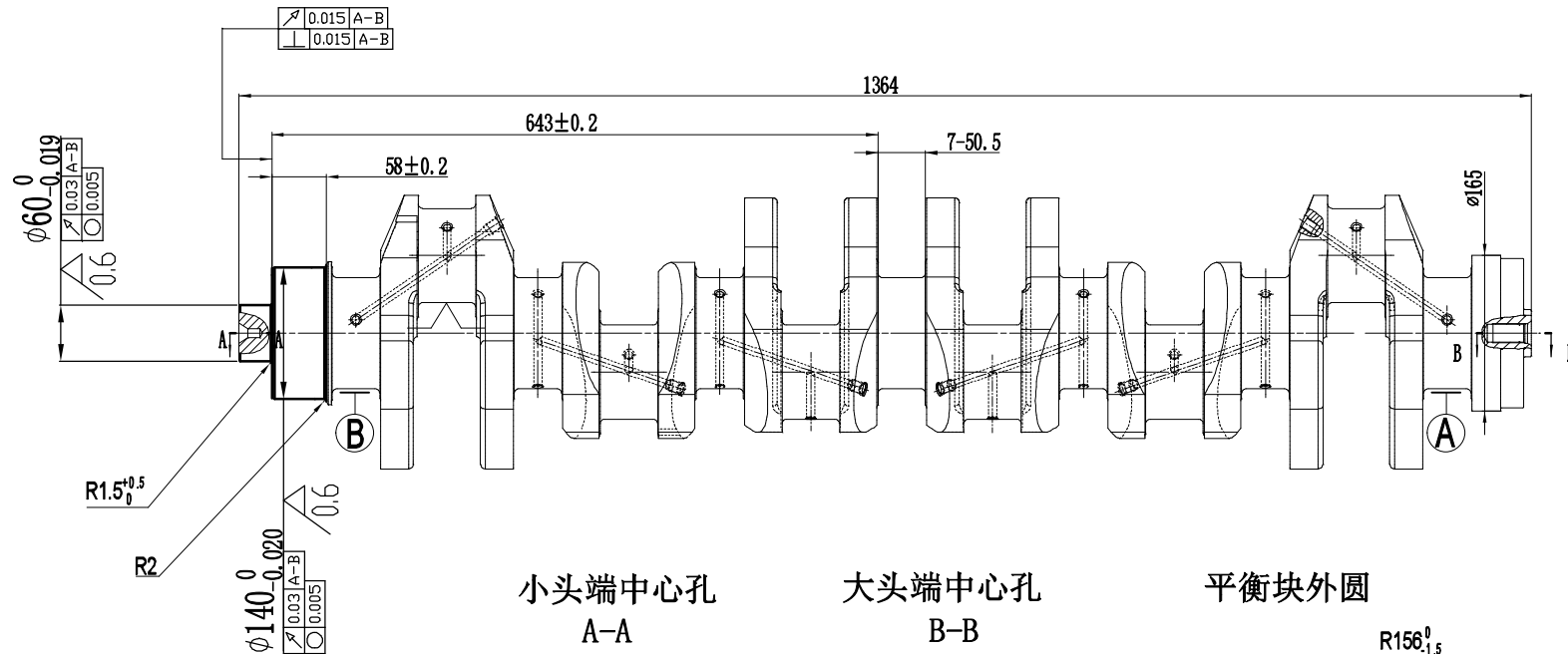


- 注:
- 1、每节外圆锥度不大于0.003, 圆度不大于0.005;
 - 2、外圆不允许有振纹、烧伤;
 - 3、端面不允许有烧黄、烧黑;

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	设计(日期)	校对(日期)	审核(日期)	标准(日期)	会签(日期)
										陆国祥 2021.12				

小头尺寸

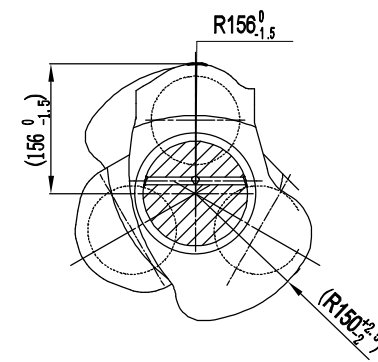
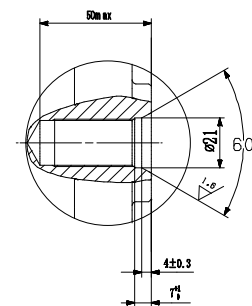
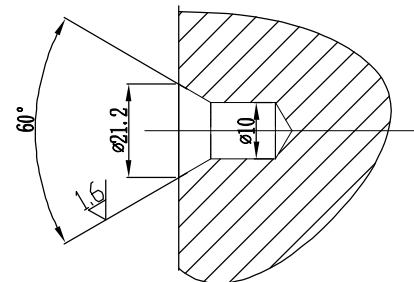
其余 $\sqrt{1.6}$



小头端中心孔
A-A

大头端中心孔
B-B

平衡块外圆

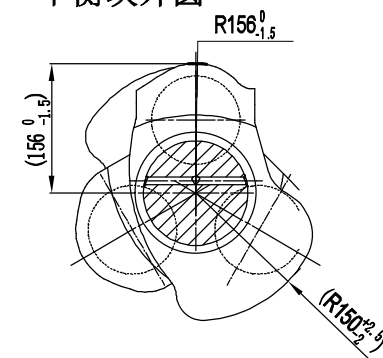


注:

- 1、每节外圆锥度不大于0.003, 圆度不大于0.005;
- 2、外圆不允许有振纹、烧伤;
- 3、端面不允许有烧黄、烧黑;

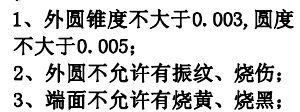
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	设 计 (日期)	校 对 (日期)	审 核 (日期)	标 准 (日期)	会 签 (日期)
										陆国祥 2021. 12				

其余 $\frac{1.6}{\nabla}$



										设计(日期)	校对(日期)	审核(日期)	标准(日期)	会签(日期)
标记	处数	更改文件号	签字	日期	标记	处数	更改文件号	签字	日期	陆国祥 2021. 12				

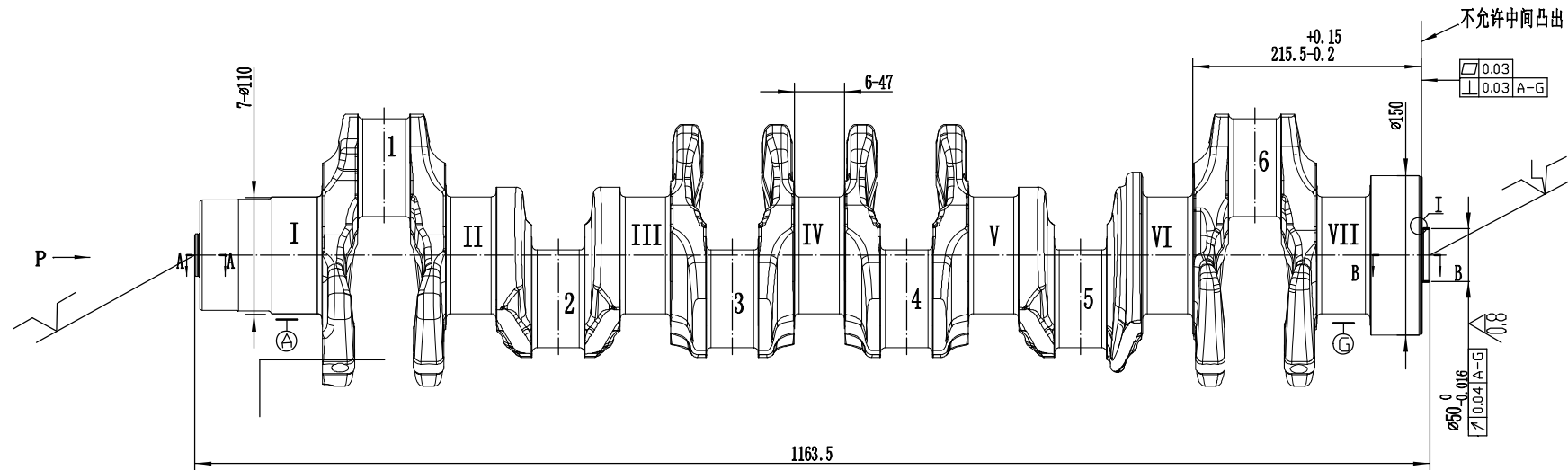
其余 $\frac{1.6}{\nabla}$



										设计(日期)	校对(日期)	审核(日期)	标准(日期)	会签(日期)
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	陆国祥 2021. 12				

大头尺寸

其余 $\sqrt{16}$

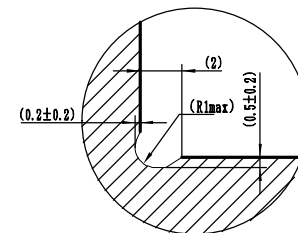
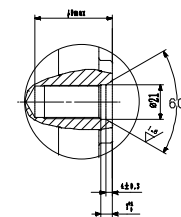
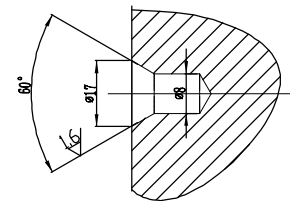
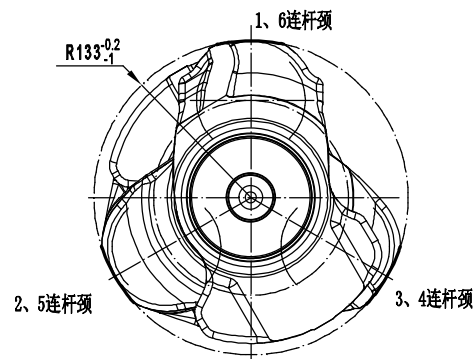


平衡块外圆
P向视图

小头端中心孔
A-A

大头端中心孔
B-B

I
放大视图

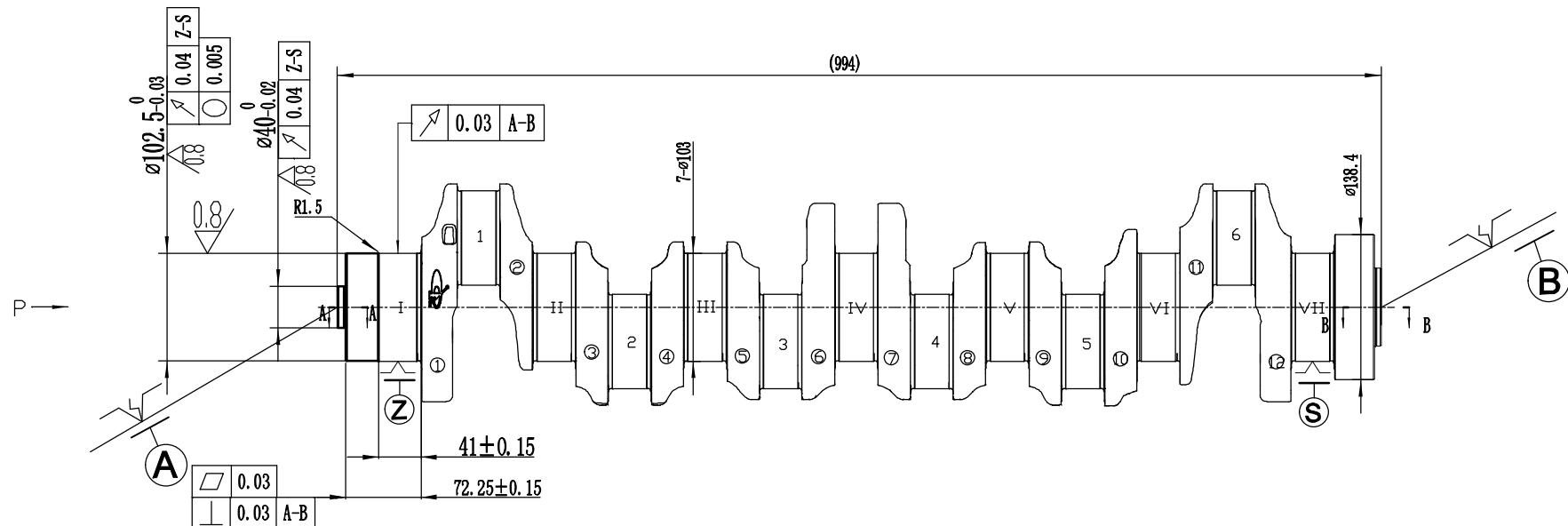


- 注：
1、外圆锥度不大于0.003，圆度不大于0.005；
2、外圆不允许有振纹、烧伤；
3、端面不允许有烧黄、烧黑；

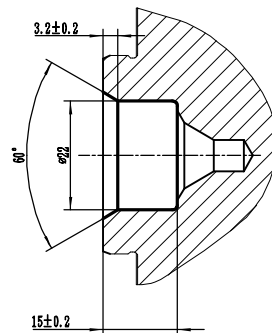
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	设计(日期)	校对(日期)	审核(日期)	标准(日期)	会签(日期)
										陆国祥 2021.12				

小头尺寸

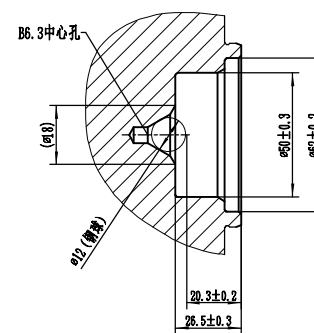
其余 $\sqrt{16}$



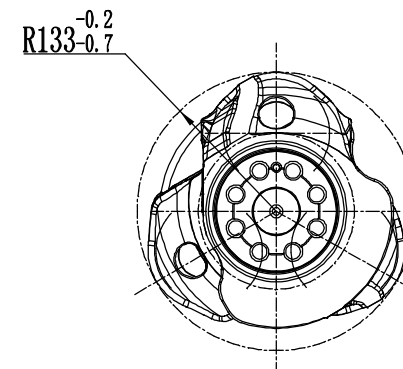
小头孔放大视图
A-A



大头孔放大视图
B-B



P向视图

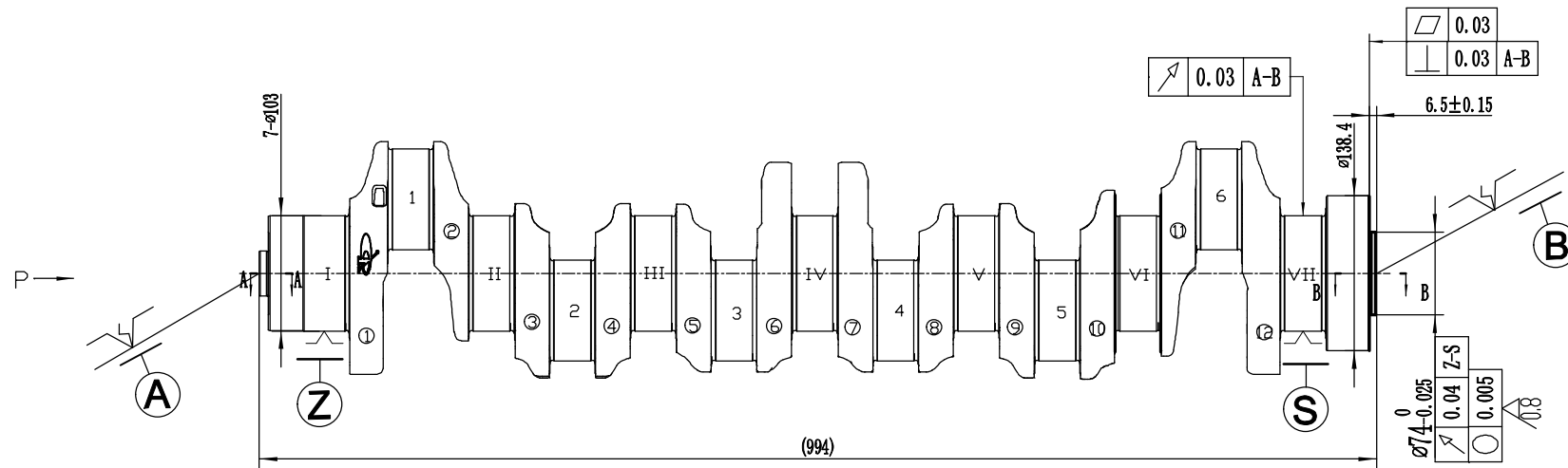


- 注：
1、外圆锥度不大于0.003，圆度不大于0.005；
2、外圆不允许有振纹、烧伤；
3、端面不允许有烧黄、烧黑；

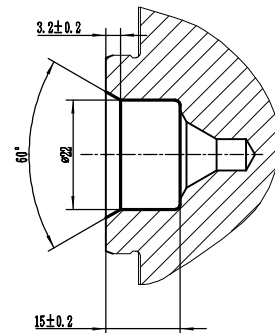
标记	处数	更改文件号	签字	日期	标记	处数	更改文件号	签字	日期	设计(日期)	校对(日期)	审核(日期)	标准(日期)	会签(日期)
										陆国祥 2021.12				

大头尺寸

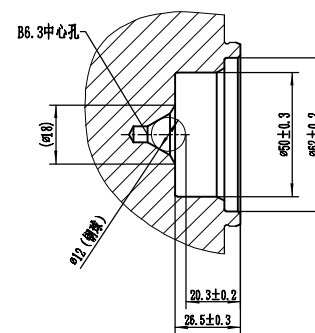
其余 $\sqrt{16}$



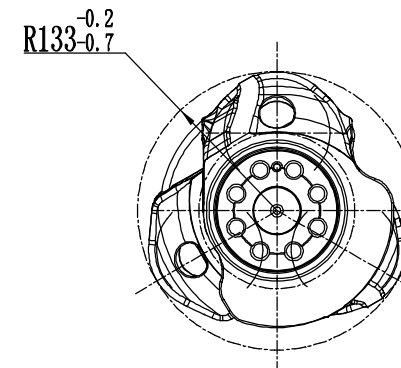
小头孔放大视图
A-A



大头孔放大视图
B-B



P向视图

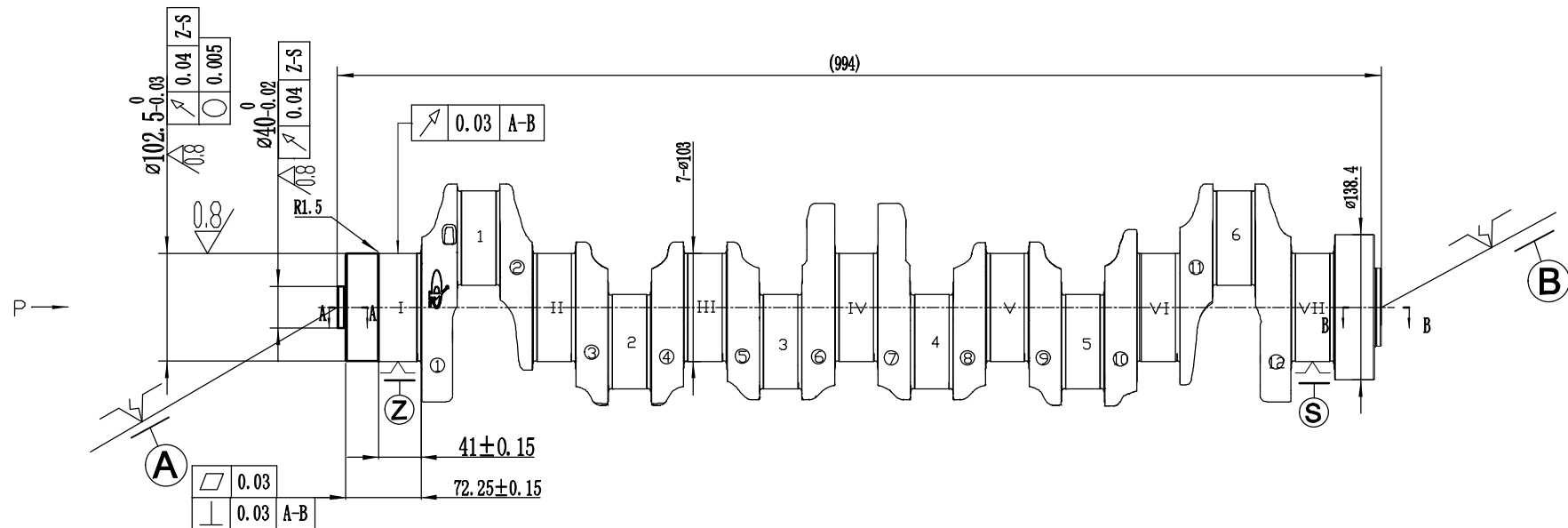


- 注:
- 1、外圆锥度不大于0.003,圆度不大于0.005;
 - 2、外圆不允许有振纹、烧伤;
 - 3、端面不允许有烧黄、烧黑;

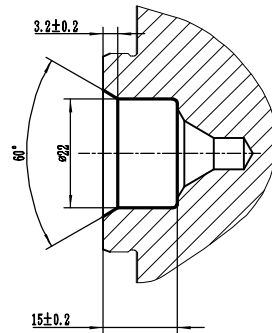
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	设计(日期)	校对(日期)	审核(日期)	标准(日期)	会签(日期)
										陆国祥 2021.12				

小头尺寸

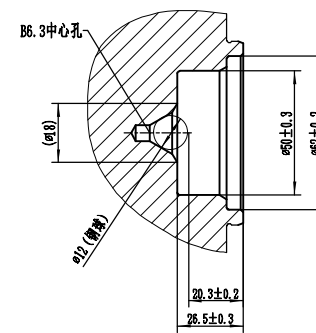
其余 $\sqrt{16}$



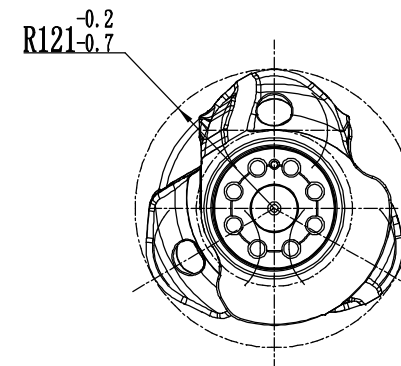
小头孔放大视图
A-A



大头孔放大视图
B-B



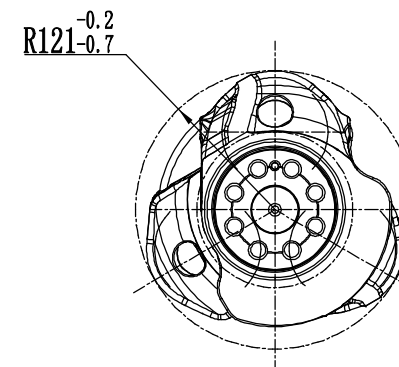
P向视图



- 注:
- 1、外圆锥度不大于0.003, 圆度不大于0.005;
 - 2、外圆不允许有振纹、烧伤;
 - 3、端面不允许有烧黄、烧黑;

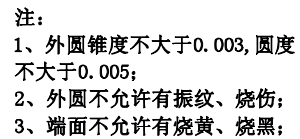
标记	处数	更改文件号	签字	日期	标记	处数	更改文件号	签字	日期	设计(日期)	校对(日期)	审核(日期)	标准(日期)	会签(日期)
										陆国祥 2021.12				

其余 $\frac{1.6}{\nabla}$



										设计(日期)	校对(日期)	审核(日期)	标准(日期)	会签(日期)
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	陆国祥 2021. 12				

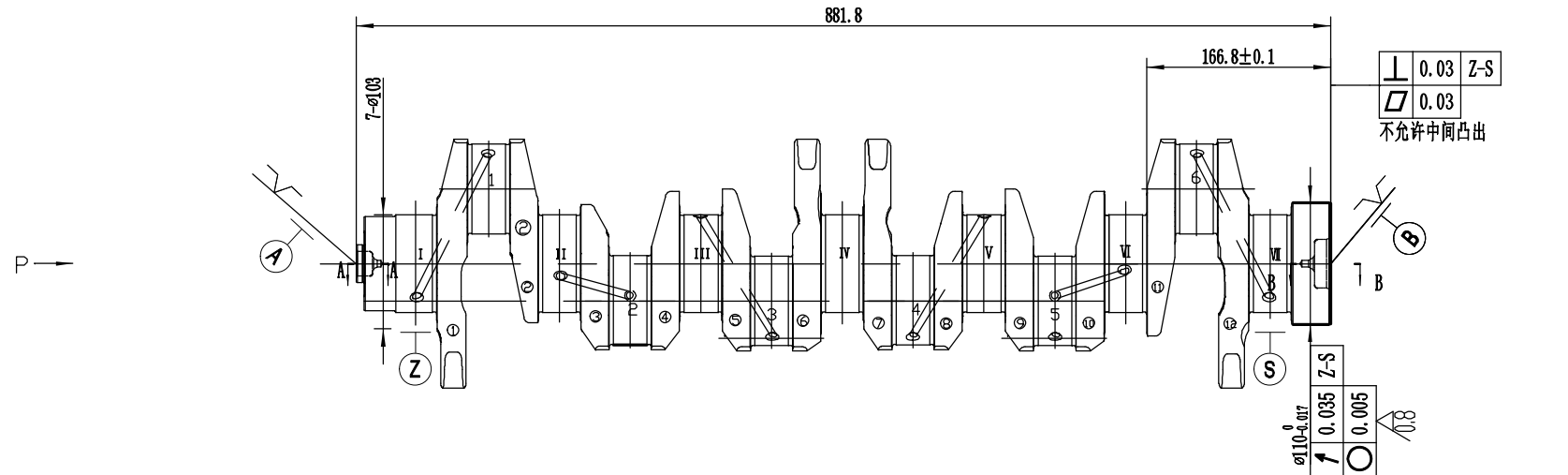
其余 $\frac{1.6}{\nabla}$



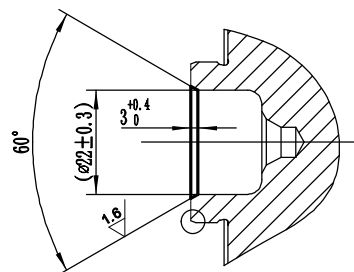
										设计(日期)	校对(日期)	审核(日期)	标准(日期)	会签(日期)
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	陆国祥 2021. 12				

大头尺寸

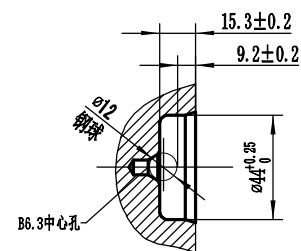
其余 $\sqrt{16}$



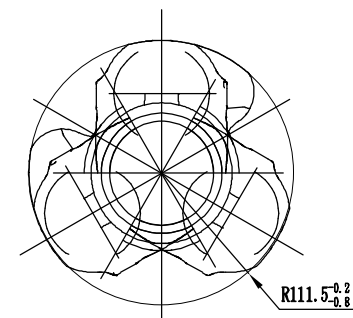
小头孔放大视图
A-A



大头孔放大视图
B-B



P向视图

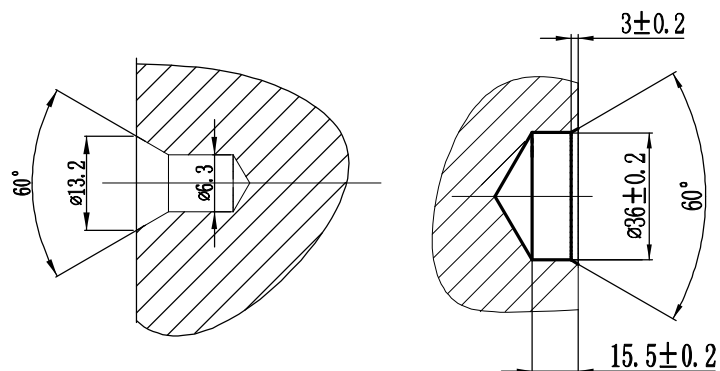


注:

- 1、外圆锥度不大于0.003, 圆度不大于0.005;
- 2、外圆不允许有振纹、烧伤;
- 3、端面不允许有烧黄、烧黑;

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	设计(日期)	校对(日期)	审核(日期)	标准(日期)	会签(日期)
										陆国祥 2021.12				

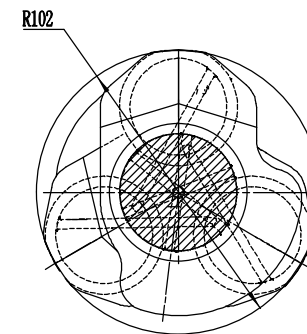
其余 $\frac{1.6}{\nabla}$



- 1、外圆锥度不大于0.003,圆度不大于0.005;
- 2、外圆不允许有振纹、烧伤;
- 3、端面不允许有烧黄、烧黑;

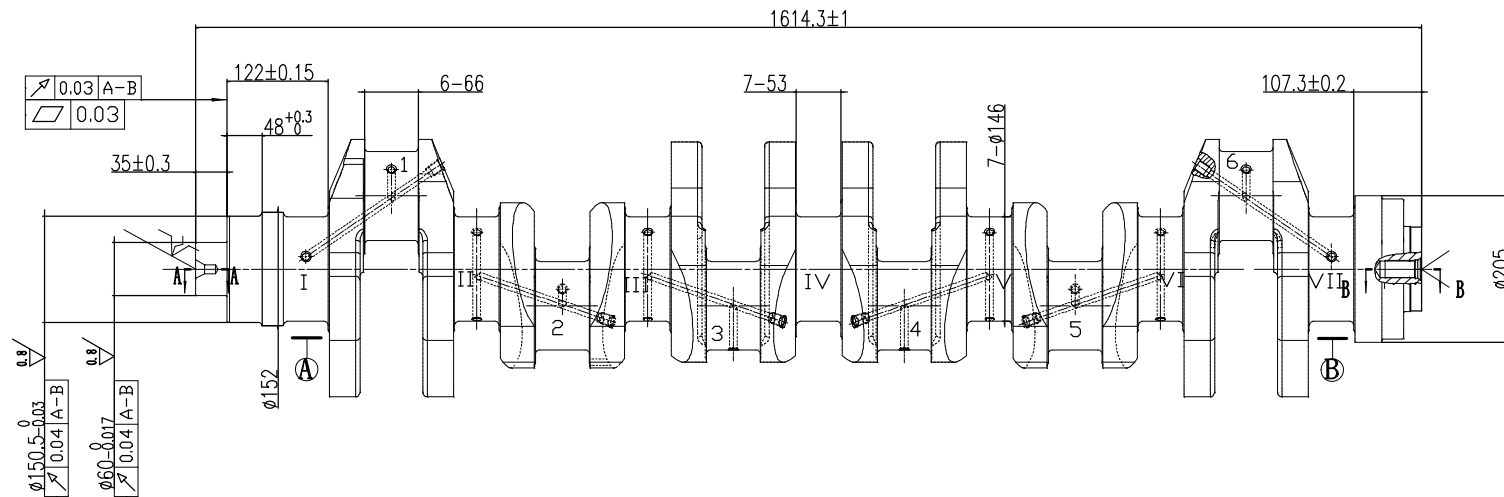
										设计(日期)	校对(日期)	审核(日期)	标准(日期)	会签(日期)
标记	处数	更改文件号	签字	日期	标记	处数	更改文件号	签字	日期	陆国祥 2021. 12				

其余 $\frac{1.6}{\nabla}$

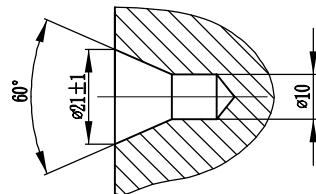


										设 计 (日期)	校 对 (日期)	审 核 (日期)	标 准 (日期)	会 签 (日期)
										陆国祥 2021. 12				
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	标记	处数	更改文件号	签 字	日 期					

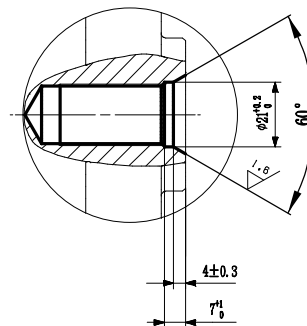
小头尺寸



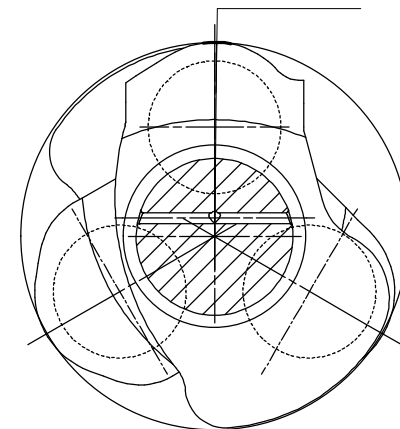
小头孔放大视图
A-A



大头孔放大视图
B-B



R185



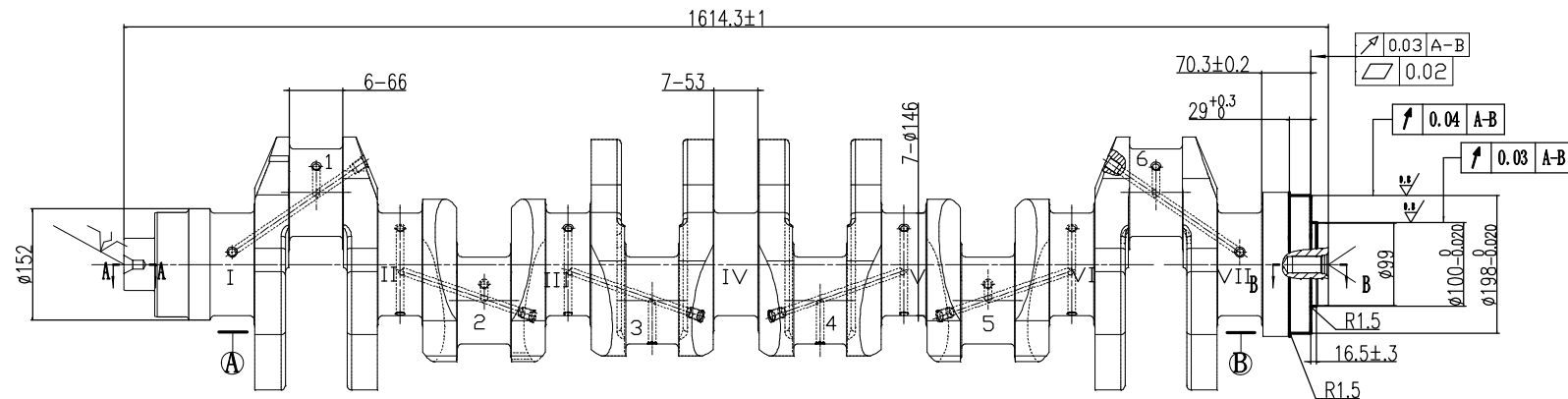
注:

- 1、外圆锥度不大于0.003, 圆度不大于0.005;
- 2、外圆不允许有振纹、烧伤;
- 3、端面不允许有烧黄、烧黑;

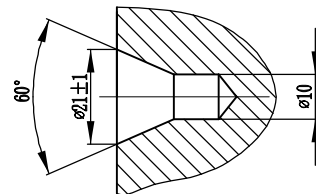
标记	处数	更改文件号	签字	日期	标记	处数	更改文件号	签字	日期	设计(日期)	校对(日期)	审核(日期)	标准(日期)	会签(日期)
										陆国祥 2021.12				

大头尺寸

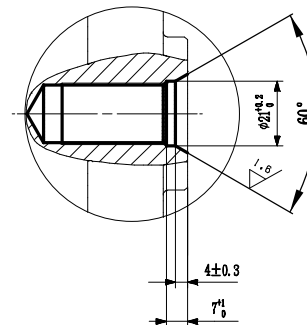
其余 $\sqrt{1.6}$



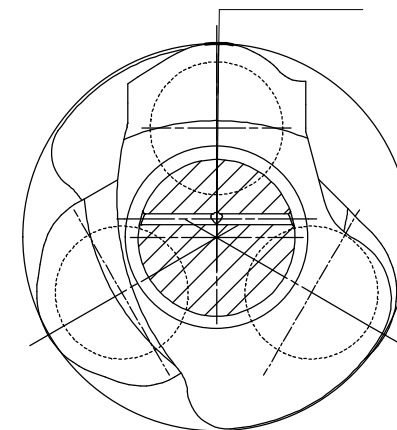
小头孔放大视图
A-A



大头孔放大视图
B-B



R185

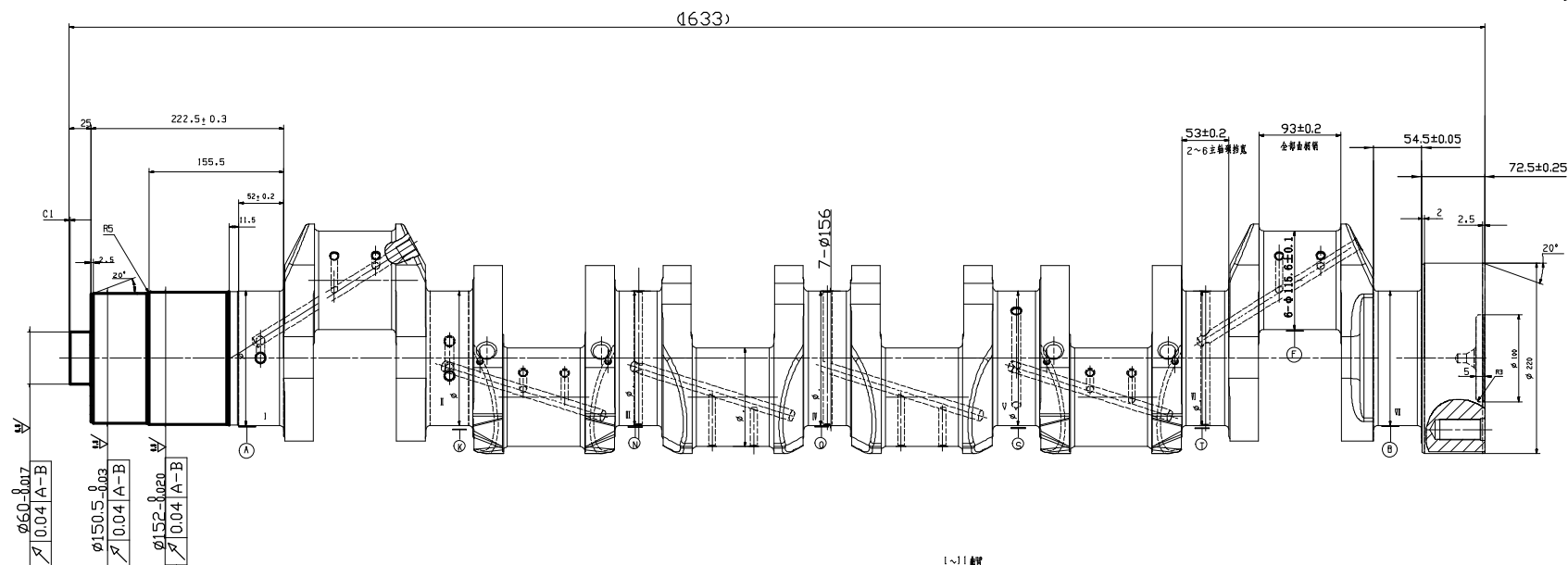


注:

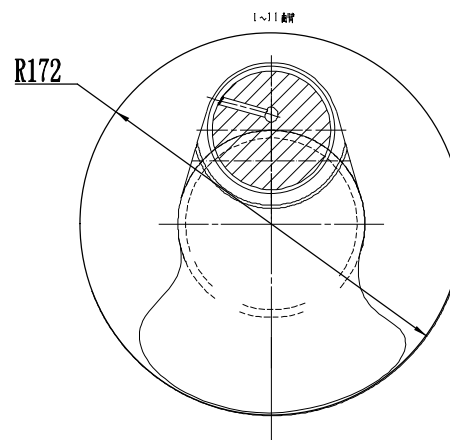
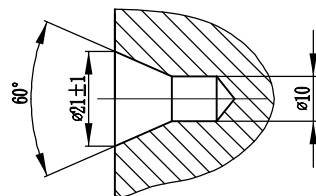
- 1、外圆锥度不大于0.003, 圆度不大于0.005;
- 2、外圆不允许有振纹、烧伤;
- 3、端面不允许有烧黄、烧黑;

标记	处数	更改文件号	签字	日期	标记	处数	更改文件号	签字	日期	设计(日期)	校对(日期)	审核(日期)	标准(日期)	会签(日期)
										陆国祥 2021.12				

小头尺寸

其余 $\sqrt{1.6}$ 

两端中心孔

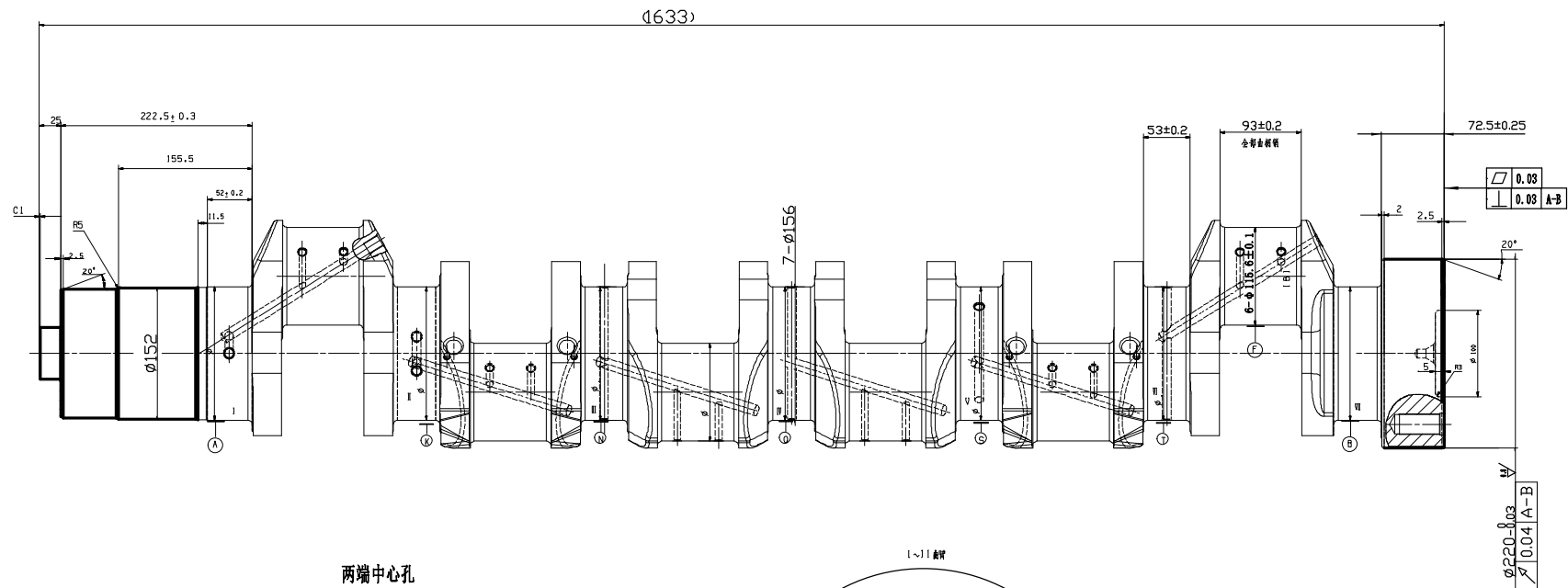


注:

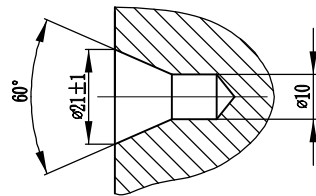
- 1、外圆锥度不大于0.003, 圆度不大于0.005;
- 2、外圆不允许有振纹、烧伤;
- 3、端面不允许有烧黄、烧黑;

标记	处数	更改文件号	签字	日期	标记	处数	更改文件号	签字	日期	设计(日期)	校对(日期)	审核(日期)	标准(日期)	会签(日期)
										陆国祥 2021.12				

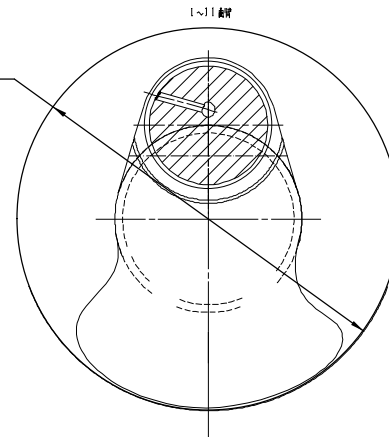
大头尺寸

其余 $\sqrt{1.6}$ 

两端中心孔



R172



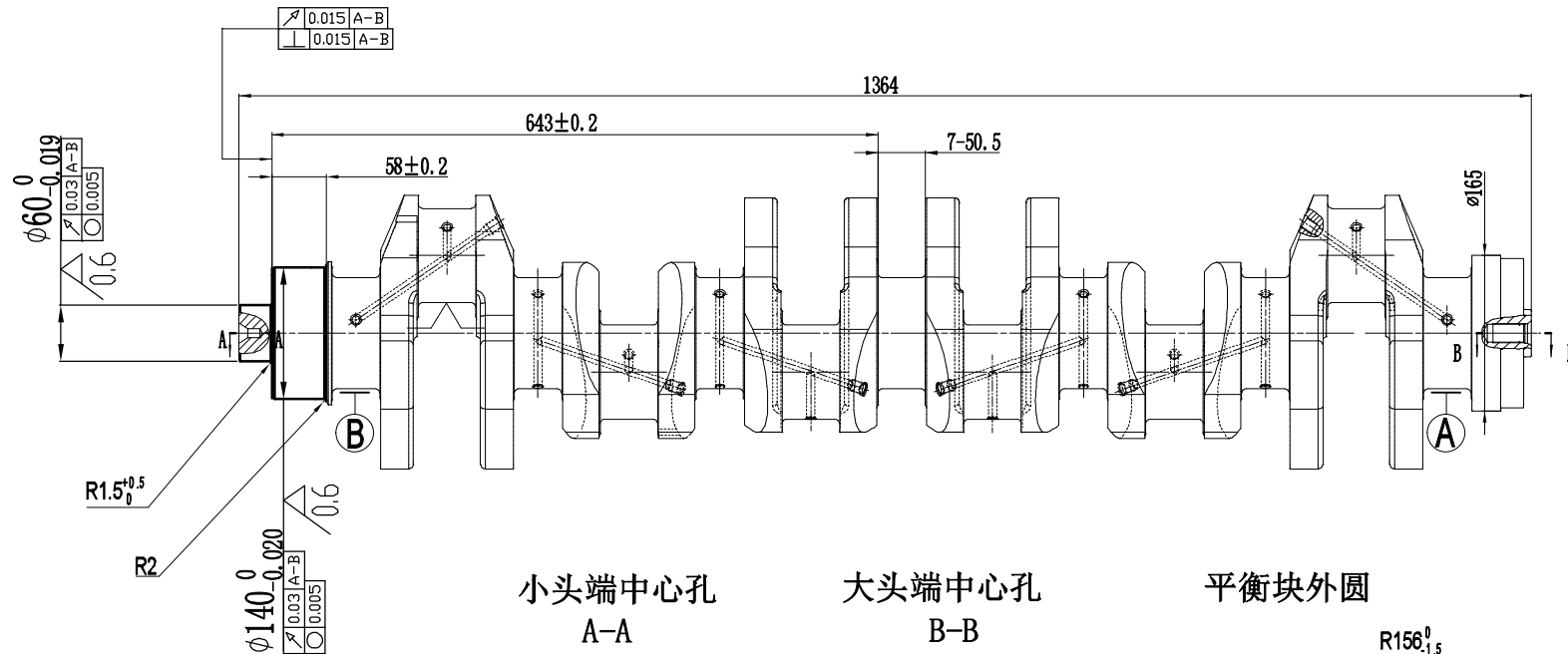
注:

- 1、外圆锥度不大于0.003, 圆度不大于0.005;
- 2、外圆不允许有振纹、烧伤;
- 3、端面不允许有烧黄、烧黑;

										设计(日期)	校对(日期)	审核(日期)	标准(日期)	会签(日期)
标记	处数	更改文件号	签字	日期	标记	处数	更改文件号	签字	日期	陆国祥 2021.12				

小头尺寸

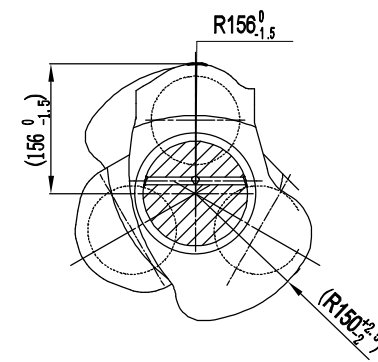
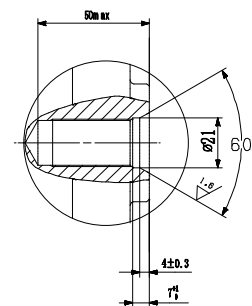
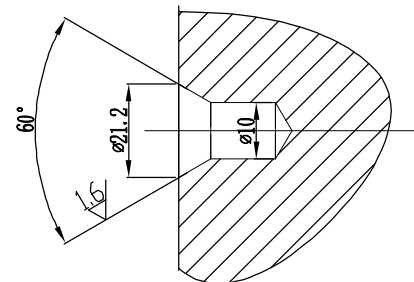
其余 $\sqrt{1.6}$



小头端中心孔
A-A

大头端中心孔
B-B

平衡块外圆



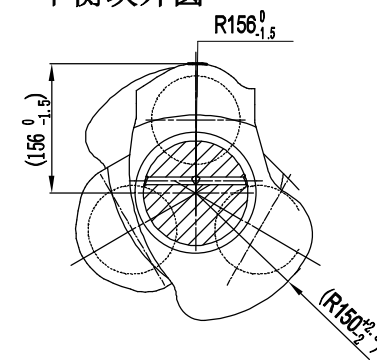
注:

- 1、每节外圆锥度不大于0.003, 圆度不大于0.005;
- 2、外圆不允许有振纹、烧伤;
- 3、端面不允许有烧黄、烧黑;

标记	处数	更改文件号	签字	日期	标记	处数	更改文件号	签字	日期	设计 (日期)	校对 (日期)	审核 (日期)	标准 (日期)	会签 (日期)
										陆国祥 2021.12				

其余 $\frac{1.6}{\nabla}$

平衡块外圆



- 注:
- 1、每节外圆锥度不大于0.003,圆度不大于0.005;
 - 2、外圆不允许有振纹、烧伤;
 - 3、端面不允许有烧黄、烧黑;

										设计(日期)	校对(日期)	审核(日期)	标准(日期)	会签(日期)
标记	处数	更改文件号	签字	日期	标记	处数	更改文件号	签字	日期	陆国祥 2021.12				